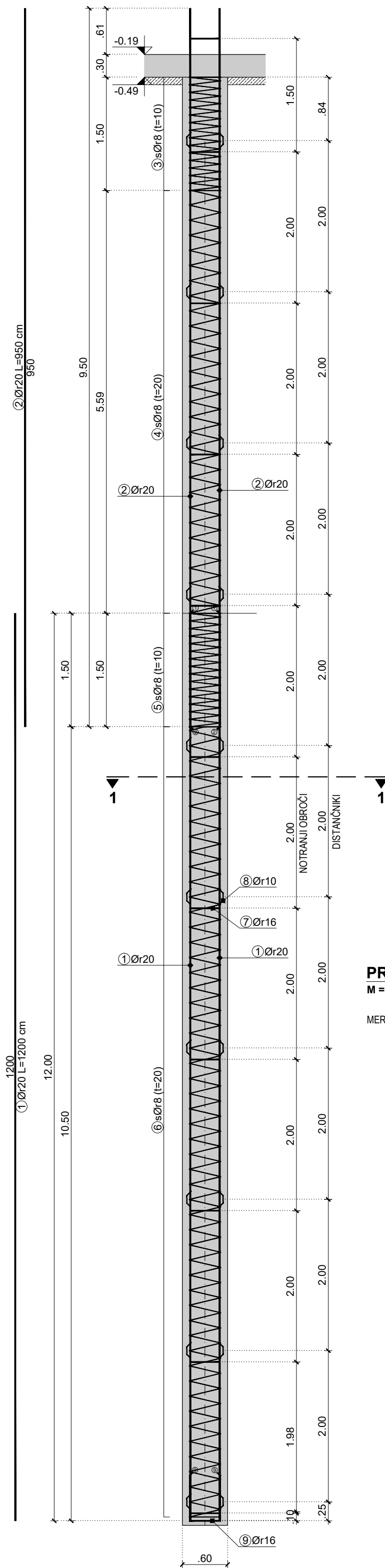


PILOTI poz. P1-P8
M = 1:50



Technical drawing showing a section of a spiral staircase. The drawing includes the following labels and dimensions:

- MERE SO V mm!
- OS PILOTA
- DISTANČNÍK $\phi 10$
- SPIRALNO STREME $\phi 8$
- VZDOLŽNA ARMATURA $8 \phi 20$
- 8,25 10,5
- NOTRANJ. OBROČ $\phi 16$
- 3 - 50
- ZUN. PREMER OBROČA $\phi 364$
- ZUN. PREMER SPIRALE $\phi 420$
- 50 40
- ZUN. PREMER DISTANČNÍKOV $\phi 480$
- NOT. PREMER KOLONE $\phi 520$
- ZUN. PREMER KOLONE $\phi 600$

ZAŠČITNA KOLONA

Technical drawing of a circular metal flange. The drawing shows a top view of the flange with a central hole. The outer diameter is 364 mm, and the inner diameter is 332 mm. The thickness of the flange is 18 mm. A label 'PREKLOP 20 cm ZVARIT' points to the overlap of the flange. A note 'MERE SO V mm!' is present in the top left corner.

Technical drawing of a window frame cross-section. The drawing shows a vertical section of a window frame with a glass pane. Key dimensions and components are labeled:

- M = 1:25**: Scale of the drawing.
- MERE SO V mm!**: Note indicating measurements are in millimeters.
- Ø20**: Diameter of the top and bottom mounting bolts.
- 5 - 150**: Dimensions indicating the height of the frame sections above and below the glass pane.
- 1500**: Total height of the window frame assembly.
- DLŽINA PREKLOPA**: Label for the overlap length of the frame.

MERE SO V mm!

DISTANČNIK Ø10

SPIRALNO STREME Ø8

ZAŠČITNA KOLONA

NOTRANJNI OROBEK Ø16

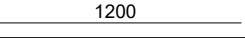
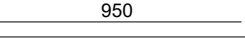
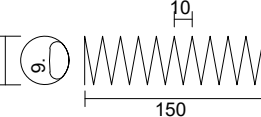
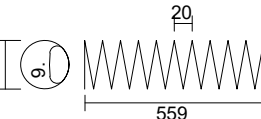
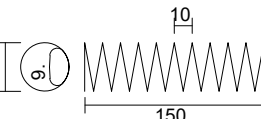
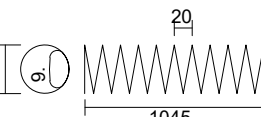
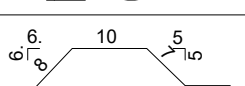
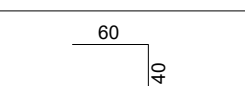
VZDOLŽNA ARMATURA Ø20

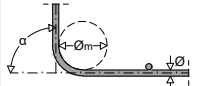
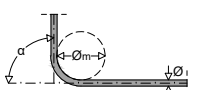
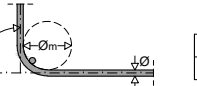
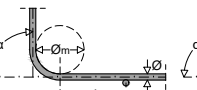
KRIŽ 2x Ø16 V DNU KOŠA

DETAIL 'A'

40, 50, 420, 50, 40, 600

Palice - izvešek			
Ø [mm]	Skupna dolžina [m]	Teža enote [kg/m]	Skupna teža [kg]
S 500 B, Ø <= 12 mm			
8	1179.60	0.40	465.94
10	99.20	0.62	61.21
Skupaj (S 500 B, Ø <= 12 mm)			527.15
S 500 B, Ø > 12 mm			
16	143.52	1.58	226.47
20	1376.00	2.47	3393.22
Skupaj (S 500 B, Ø > 12 mm)			3619.69
Skupaj			4146.84

Palice - specifikacija							
Poz.	Oblika in mere [cm]	Ø	L1 [m]	n [kos]	Ln [m]	M/m' [kg/m']	Mn [kg]
ARMATURA PILOTOV poz. P1-P8, C 25/30 XC2, S 500-B (8 kos)							
1		20	12.00	64	768.00	2.47	1893.89
2		20	9.50	64	608.00	2.47	1499.33
3		8	20.03	8	160.24	0.40	63.29
4		8	37.48	8	299.84	0.40	118.44
5		8	20.03	8	160.24	0.40	63.29
6		8	69.91	8	559.28	0.40	220.92
7		16	1.34	88	117.92	1.58	186.08
8		10	0.31	320	99.20	0.62	61.21
9		16	1.60	16	25.60	1.58	40.40

PODATKI O MATERIALIH									
BETON									
LASTNOSTI V SKLADU S SIST EN 206:2013		TRDNOSTNI RAZRED		EKSPLOZIVSKI RAZRED					
- AB UVRTANI PILOTI PREMERA 60 cm		C 25/30		XC2					
ZAŠČITNA PLAST BETONA DO ARMATURE									
- AB UVRTANI PILOTI PREMERA 60 cm		ZGORAJ	SPODAJ	ZUNAJ					
		/	/	/					
				ZNOTRAJ					
				/					
				PO ROBU					
				9,0 cm					
ARMATURNO JEKLO									
LASTNOSTI V SKLADU S SIST EN 10080:2005		KVALITETA JEKLA		ARMATURA POVZETA PO PROIZVAJALCU					
- REBRASTE ARMATURNE PALICE		B 500 B		MERSTALCO					
POGOJI KRIVLENJA ARMATURE									
V SKLADU S SIST EN 1992-1-1:2005									
PALICE IN ŽICE		VARJENE KRIVLJENE PALICE IN MREŽE, KRIVLJENE PO VARJENJU							
<table><tr><td>PREMIER PALICE</td><td>min. PREMIER VRETNATA</td></tr><tr><td>Ø ≤ 16 mm</td><td>Ø_{min} = 40</td></tr><tr><td>Ø > 16 mm</td><td>Ø_{min} = 70</td></tr></table>	PREMIER PALICE	min. PREMIER VRETNATA	Ø ≤ 16 mm	Ø _{min} = 40	Ø > 16 mm	Ø _{min} = 70			
PREMIER PALICE	min. PREMIER VRETNATA								
Ø ≤ 16 mm	Ø _{min} = 40								
Ø > 16 mm	Ø _{min} = 70								
									
	<table><tr><td>min. PREMIER VRETNATA</td></tr><tr><td>Ø_{min} = 50</td></tr></table>			min. PREMIER VRETNATA	Ø _{min} = 50				
min. PREMIER VRETNATA									
Ø _{min} = 50									
									
	<table><tr><td>min. PREMIER VRETNATA</td></tr><tr><td>Ø 2-50 → Ø_{min} = 50</td></tr><tr><td>Ø < 50 → Ø_{min} = 50Ø</td></tr></table>			min. PREMIER VRETNATA	Ø 2-50 → Ø _{min} = 50	Ø < 50 → Ø _{min} = 50Ø			
min. PREMIER VRETNATA									
Ø 2-50 → Ø _{min} = 50									
Ø < 50 → Ø _{min} = 50Ø									
	*Varjenje v skladu s preči ISO 17660 → Ø _{min} = 50								

PREKLOP ARMATURNIH PALIC ZNAŠA min. 50x50 V KOLIKOR NI Z NAČRTOM Določeno DRUGAČE!
IZVAJALEC MORA PRED NAROČILOM ARMATURE OBVEZNO PREGLEDATI VSE POZICIJE IN KOLIČINE ARMATURE
TER MOŽNOST USTREZNEGA POLAĞANJA ARMATURE ZNOTRAJ PREDVIDENIH GABARITOV Z UPŠEŠTVANJEM
ZASČITNIH PLASTI BETONA DO ARMATURE! IZVAJALEC MORA PRED IZVEDBO PREGLEDATI VSE RISBE IN
OPOROŽITI PROJEKTANTA NA MOREBITNE POMANKLJIVOSTI!
PROJEKT BETONA MORA NATAČNJEJE DOLOČITI TEHNOLOG V BETONARNI!

**NAČRT JE POTREBNO GLEDATI SKUPAJ Z NAČRTOM ARHITEKTURE IN DRUGIMI NAČRTI V PROJEKTU!
MERE JE POTREBNO PREVERITI NA LICU MESTA!**

Investitor:			Projekant:		
Objekt:			projektiranje in svetovanje Blaž Goljevšček s.p. Ložice 57, 5210 Deskle		
Vrsta projekta:	PZI - Projekt za izvedbo				
Vrsta načrta:	3/9 - NAČRT TEMELJENJA (SPREMEMBA)				
Vsebina načrta:	ARMATURNI RISBA: ARMATURA PILOTOV P1-P8				
Odg. vodja projekta:					
Odg. projektant:	Blaž Goljevšček, univ.dipl.inž.grad.		Id. št.:	IZS G-3867	
Izdelal:	Blaž Goljevšček, univ.dipl.inž.grad.		Id. št.:	IZS G-3867	
Številka projekta:			Številka načrta:	PZI-15/2018	
Menilo:	1:50/25/10/5		Datum:	Marec 2018	
					Številka risbe: